This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

11 N° d publication :

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

2 710 290

21) N° d'enregistrement national :

93 11364

(51) Int Cl⁶: B 32 B 21/13, E 06 B 3/10//B 27 M 3/08

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

- 22) Date de dépôt : 20.09.93.
- (30) Priorité :

(12)

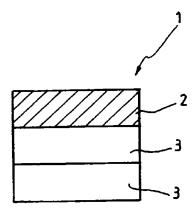
(71) Demandeur(s) : Ets PRIEUR (Société Anonyme) — FR.

(72) inventeur(s) : Prieur Gérard et Prieur Dominique.

- Date de la mise à disposition du public de la demande : 31.03.95 Bulletin 95/13.
- (56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.
- 60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- 73) Tituiaire(s) :
- 74 Mandataire : Cabinet Michel Poupon.
- (54) Profli lamellé-collé et produits de menuiserle à plis en bois rétifié.

L'invention porte sur un profil bois (1) formé d'un lamellé-collé en plusieurs plis (2, 3) dont l'un des plis extérieurs est en bois rétifié, les autres plis étant en essence de bois naturel.

L'invention porte également sur les produits de menuiserie fabriqués à partir de tels profils, comme par exemple les menuiseries d'extérieur.





L'invention concerne un profil bois lamellé-collé et tout produit de menuiserie fabriqué à partir d'un tel profil.

Le procédé de réalisation d'un profil bois lamellé-collé est connu.

Le problème à résoudre concerne les menuiseries extérieures en bois et vise à résoudre les problèmes de déformations, gonflements, résultant de l'humidité ambiante, et les problèmes de dégradations dues aux atteintes des micro-organismes et insectes.

Elle vise également à réduire les traitements d'entretien et de protection habituellement nécessaires pour les menuiseries bois.

L'idée inventive a consisté à exploiter les qualités de stabilité et résistance du bois retifié jusqu'à présent utilisé sous forme de pièces de bois massif, ou de panneaux de fibres, par exemple pour des applications marines.

Afin de diminuer le coût des pièces pour une fabrication industrielle de menuiseries d'extérieur, l'idée a consisté à remplacer les pièces de bois massif par des pièces en lamellé-collé dont seul le pli extérieur est en bois retifié. Les pièces obtenues combinent les avantages du bois retifié et la résistance mécanique du lamellé collé.

On rappelle que le bois rétifié est un matériau à base de bois massif ou de fibres de bois ayant subi un traitement de rétification. On entend par rétification l'opération qui consiste à créer des pontages chimiques entre les chaînes macromoléculaires. Cela a pour effet de réticuler les constituants du bois. Cette rétification se réalise par voie thermique en atmosphère et pression contrôlées, dans une gamme de température bien définie.

Le traitement de rétification a pour effet de conférer au bois, notamment et non limitativement, un caractère hydrophobe et une bonne stabilité dimensionnelle, une résistance aux agents extérieurs, une résistance mécanique accrue.

L'invention consiste en un profil bois utilisable en menuiserie, en particulier pour la réalisation de menuiseries d'extérieur, caractérisé en ce qu'il est formé d'un tamellé-collé en plusieurs plis dont l'un des plis extérieurs est en bois rétifié, les autres plis étant en essence de bois naturel.

L'invention porte également sur les menuiseries d'extérieur fabriquées avec des profils du type décrit ci-dessus dont la face destinée à être exposée à l'extérieur est la face en bois rétifié.

On comprendra mieux l'invention à l'aide de la description ci-après faite en référence à la figure unique annexée.

La figure unique est une vue en coupe transversale d'un profilé selon l'invention.

5

10

15

20

25

30

1

当量

Un profil (1) est formé de trois plis, un pli (2) en bois rétifié et deux plis (3) en toute essence de bois naturel (non rétifié), il est réalisé par tout procédé commun de collage et pressage des plis.

Conformément à l'invention, les menuiseries fabriquées avec ce nouveau profil présentent le pli (2) sur leur face extérieure.

La combinaison de la technique du bois rétifié et de la technique du lamellé-collé confère au profil obtenu des performances et avantages allant bien au delà des avantages propres à chaque technique, ces avantages apportent des solutions aux problèmes des menuiseries extérieures-bois. Ces avantages et performances sont principalement :

- excellente stabilité dimensionnelle en atmosphère humide de la face extérieure de la menuiserie éliminant les risques de déformation ou de détérioration,
- excellente résistance aux micro-organismes et insectes de la face externe de la menuiserie, les traitements réguliers deviennent inutiles,
- facilité d'utilisation : la menuiserie peut être réalisée à partir de lamellé brut ou teinté qui peut être peint ou subir toute opération de mise en forme telle que rabotage, perçage, clouage etc...,
 - excellente tenue aux liants hydrauliques, tels que plâtres, ciments,
- utilisation de bois rétifié pour les faces externes uniquement de manière à ne pas augmenter le prix de revient de façon excessive,
- augmentation de la dureté, de la rigidité, de la résistance mécanique du profil grâce au pli externe rétifié,
- compatibilité améliorée du pli externe rétifié avec certaines résines, facilitant le collage avec le pli voisin,
- faible conductivité thermique du pli externe rétifié quelque soit l'humidité ambiante assurant à la menuiserie une qualité d'isolant thermique stable.

Bien entendu, selon le type d'utilisation prévue, les deux plis extérieurs du profil peuvent être en bois rétifié.

10

5

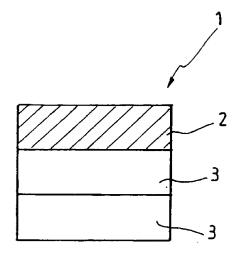
15

20

25

REVENDICATIONS

- 1. Profit bois utilisable en menuiserie, en particulier pour la réalisation de menuiseries d'extérieur, caractérisé en ce qu'il est formé d'un lamellé-collé enplusieurs plis dont l'un au moins des plis extérieurs est en bois rétifié, les autres plis étant en essence de bois naturel.
- 2. Profil bois selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il s'agit d'un lamellé-collé en trois plis.
- 5 3. Produit de menuiserie, caractérisé en ce qu'il est fabriqué avec un profil bois selon l'une au moins des revendications 1 à 2, et en ce que la face de la menuiserie destinée à être exposée à l'extérieur est en bois rétifié.



Nº d'enregistrement national

INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE **PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche FA 491290 FR 9311364

Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes -A-2 604 942 (ASSOC. POUR L A RECHERCHE LE DEVELOPP. DES METH. ET PROC. DUST.) page 5, ligne 12 - ligne 22 * page 9, ligne 10 - ligne 37 * TABASE WPI ek 8931, rwent Publications Ltd., London, GB; 89-223103 JP-A-1 157 801 (AIKA KOGYO CO) 21 Juin 89 abrégé * -A-2 197 731 (BRUYNZEEL FINEERFABRIEK V.) revendications 1-3 * -A-5 064 592 (UEDA ET AL.) colonne 10, ligne 19 - ligne 23; vendication 1 * -A-2 494 623 (RUTGERSWERKE AG.) le document en entier *	de la demande examinée 1,3 1,3 1,3	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.5) 8328 B27N
LE DEVELOPP. DES METH. ET PROC. DUST.) page 5, ligne 12 - ligne 22 * page 9, ligne 10 - ligne 37 * TABASE WPI ek 8931, rwent Publications Ltd., London, GB; 89-223103 JP-A-1 157 801 (AIKA KOGYO CO) 21 Juin 89 abrégé * -A-2 197 731 (BRUYNZEEL FINEERFABRIEK V.) revendications 1-3 * -A-5 064 592 (UEDA ET AL.) colonne 10, ligne 19 - ligne 23; vendication 1 * -A-2 494 623 (RUTGERSWERKE AG.)	1,3	B32B B27N
ek 8931, rwent Publications Ltd., London, GB; 89-223103 JP-A-1 157 801 (AIKA KOGYO CO) 21 Juin 89 abrégé * -A-2 197 731 (BRUYNZEEL FINEERFABRIEK V.) revendications 1-3 * -A-5 064 592 (UEDA ET AL.) colonne 10, ligne 19 - ligne 23; vendication 1 * -A-2 494 623 (RUTGERSWERKE AG.)	1,3	B32B B27N
V.) revendications 1-3 * -A-5 064 592 (UEDA ET AL.) colonne 10, ligne 19 - ligne 23; vendication 1 * -A-2 494 623 (RUTGERSWERKE AG.)	1,3	B32B B27N
colonne 10, ligne 19 - ligne 23; vendication 1 * -A-2 494 623 (RUTGERSWERKE AG.)		B32B B27N
	1	B27N
		B27D
Date d'achtvement de la recherche		Reminster:
E : document de	incipe à la base de brevet bénéficiant (d'une date antérieure
	EGORIE DES DOCUMENTS CITES T: théorie ou pr E: document de à la date de à la date de de dépôt ou cument de la même catégorie à l'encontre d'au moins une revendication p-plan technologique général T: théorie ou pr E: document de à la date de de dépôt ou L: cité dans la L: cité pour d'a	EGORIE DES DOCUMENTS CITES T: théorie ou principe à la base de E: document de brevet bénéficiant à la date de dépôt et qui n'a été de dépôt et qui n'a été de dépôt ou qu' à une éate posté cument de la même catégorie L: cité pour é'autres raisons

1

O : divulgation non-écrite
P : document intercalaire

& : membre de la même famille, document correspondant